

# Кованая и штампованная продукция

  
[www.mechel.ru](http://www.mechel.ru)

КАТАЛОГ 2013



<b>1</b>	Информация о компании «Мечел» и предприятиях-производителях кованой и штампованной продукции	2
<b>2</b>	Валы коленчатые, шатуны	6
<b>3</b>	Гидравлические системы	7
<b>4</b>	Продукция для нефтегазовой промышленности	8
<b>5</b>	Грузозахватные приспособления	9
<b>6</b>	Раскатные кольца для общего машиностроения и газотурбинных двигателей	10
<b>7</b>	Заготовки для подвижного состава	11
<b>8</b>	Сортовая кованая продукция	12
	Поставка по России и странам СНГ	12
	Поставка на экспорт	15
<b>9</b>	Сбыт продукции	16
<b>10</b>	Контактная информация	18

# Информация о компании «Мечел»

## и предприятиях-производителях кованой и штампованной продукции

Компания «Мечел», основанная в 2003 году, является одной из ведущих российских компаний в горнодобывающей и металлургической отраслях. Компания объединяет производителей угля, железорудного концентрата, ферросплавов, стали, проката, продукции глубоких переделов, тепловой и электрической энергии. Бизнес «Мечела» представлен промышленными предприятиями в 13 регионах России, в США, Казахстане и Литве. Также в состав «Мечела» входят три торговых порта и собственный транспортный оператор. Продукция компании реализуется как на российском, так и на внешнем рынках.

Деятельность «Мечела» в металлургическом направлении бизнеса включает производство сортового проката из углеродистой и специальной стали, плоского проката из нержавеющей стали, фасонного проката, металлопродукции глубоких переделов, включая метизы, кованую и штампованную продукцию, а также производство заготовки.

Кованую и штампованную продукцию в ОАО «Мечел» выпускает завод «Уральская кузница» (г. Чебаркуль, Челябинская область) и его филиалы, расположенные в городах Челябинск и Ижевск (Удмуртская Республика).

### «Уральская кузница»

Чебаркуль, Челябинская область

«Уральская кузница» – крупнейший в России производитель штампованной продукции из специальных сталей и сплавов. На заводе в Чебаркуле работает самый мощный в мире бесшаботный штамповочный молот с энергией удара 1470 кДж для производства штамповок весом до 2,5 тонн и длиной до 4 метров. Оборудование для производства цельнокатаных кольцевых заготовок позволяет выпускать продукцию диаметром до 4 метров, высотой до 1 метра и весом до 6 300 кг.

Челябинский филиал ОАО «Уралкуз» имеет возможность изготавливать свободнокованные поковки массой до 12 500 кг. Предприятие оснащено оборудованием для проведения термообработки (отжиг, нормализация, закалка, улучшение и т.д.), осуществляет механическую резцовую обработку кованных заготовок круглого и ступенчатого сечения, а также поволоков-шайб, абразивную и фрезерную обработку кованных заготовок квадратного и прямоугольного сечения. Кованая продукция производится из конструкционных, легированных, инструментальных, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов выплавки в открытых электропечах с внепечной обработкой, а также металла электрошлакового, вакуумно-дугового и вакуумно-индукционного переплава.

Завод «Уральская кузница» имеет сертификат соответствия менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2008 (TUV Rheinland InterCert).



Сертификат соответствия менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2008 (TUV Rheinland InterCert)

Дата выдачи: 04.02.2013  
Действует до: 22.12.2015



Продукция предприятия аттестована рядом российских и зарубежных сертифицирующих органов:

- **Сертификат на производство авиационных материалов** (Авиационный регистр Межгосударственного авиационного комитета)
- **Лицензия на право изготовления оборудования для ядерных установок** (Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору)
- **Сертификат об одобрении типового изделия** (Российский речной регистр)



*Сертификат соответствия продукции*  
**Кем выдан:** Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии  
**Дата выдачи:** 29.05.2013  
**Действует до:** 29.05.2016



*Лицензия на право изготовления оборудования для ядерной установки*  
**Кем выдан:** Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору  
**Дата выдачи:** 16.11.2009  
**Действует до:** 16.11.2019



*Сертификат на производство авиационных материалов*  
**Кем выдан:** Авиационный регистр Межгосударственного авиационного комитета  
**Дата выдачи:** 03.10.2012  
**Действует до:** 03.10.2015



*Сертификат об одобрении типового изделия*  
**Кем выдан:** Российский речной регистр  
**Дата выдачи:** 06.04.2010  
**Действует до:** 06.04.2016

# Производственные МОЩНОСТИ ОАО «Мечел»





# РОССИЯ



## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ МОЩНОСТИ



## 2

## Валы коленчатые, шатуны

ВАЛ ОДНОКОЛЕНЧАТЫЙ	ВАЛ ПЯТИКОЛЕНЧАТЫЙ	ШАТУН С КРЫШКОЙ	ШАТУН БЕЗ КРЫШКИ
			

## Характеристики:

**Длина:** до 1 500 мм  
**Масса:** 3–675 кг

**Длина:** до 3 000 мм  
**Масса:** 470–1 550 кг

**Масса:** 30–100 кг

**Масса:** 3–100 кг

## Марка стали:

10-60; 40Х; 45Г2; 38ХН3ВА; 38ХН3МА; 18Х2Н4МА; 38Х2Н2МА; 40ХМФА; 43ХМФА; 55Х3МФА; 40ХН2МА; 12Х2Н4МА; 65Г; 45ХН; 18ХГТ; 25ХГТ; 30ХГТ; 20ХГНР; 20ХН3А; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 38Х2Н2МА и другие

## Нормативный документ на химсостав:

ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281

## Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):

- термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);
- предварительная механическая обработка;
- макроструктура;
- УЗК по SEP 1921, класс C/c;
- механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;
- неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод А (А, В, С, D);
- величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;
- прокаливаемость;
- твердость.

# Гидравлические системы

ШТОК	ШТОК-ВИЛКА	ВИЛКА	ПРОУШИНА
			
<b>Характеристики:</b>			
<b>Длина:</b> до 1 500 мм <b>Масса:</b> 5–800 кг	<b>Длина:</b> до 1 500 мм <b>Масса:</b> 10–800 кг	<b>Масса:</b> 1–50 кг	<b>Масса:</b> 4–250 кг
<b>Марка стали:</b>			
10-60; 40Х; 45Г2; 38ХН3ВА; 38ХН3МА; 18Х2Н4МА; 38Х2Н2МА; 40ХМФА; 43ХМФА; 55Х3МФА; 40ХН2МА; 12Х2Н4МА; 65Г; 45ХН; 18ХГТ; 25ХГТ; 30ХГТ; 20ХГНР; 20ХН3А; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 38Х2Н2МА и другие			
<b>Нормативный документ на химсостав:</b>			
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281			

## Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):

- термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);
- предварительная механическая обработка;
- макроструктура;
- УЗК по SEP 1921, класс C/c;
- механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;
- неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод A (A, B, C, D);
- величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;
- прокаливаемость;
- твердость.

## 4

# Продукция для нефтегазовой промышленности

КОРПУС	КОРПУС	ПРОБКА	ПРОБКА С ЦАПФАМИ
			
Характеристики:			
<b>Масса:</b> 50–450 кг	<b>Масса:</b> 60–300 кг	<b>Масса:</b> 280–1 150 кг <b>Условный проход:</b> 1,5–12"	<b>Масса:</b> 4–320 кг <b>Условный проход:</b> 1,5–12"
Марка стали:			
10-60; 40Х; 45Г2; 38ХН3ВА; 38ХН3МА; 18Х2Н4МА; 38Х2Н2МА; 40ХМФА; 43ХМФА; 55Х3МФА; 40ХН2МА; 12Х2Н4МА; 65Г; 45ХН; 18ХГТ; 25ХГТ; 30ХГТ; 20ХГНР; 20ХН3А; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 30ХМА; 38Х2Н2МА и другие			
Нормативный документ на химсостав:			
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281			

### Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):

- термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);
- предварительная механическая обработка;
- макроструктура;
- УЗК по SEP 1921, класс C/c;
- механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;
- неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод A (A, B, C, D);
- величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;
- прокаливаемость;
- твердость.

# Грузозахватные приспособления

КРЮК ГРУЗОВОЙ	КРЮК ЧАЛОЧНЫЙ	КРЮК ГРУЗОВОЙ
		
<b>Характеристики:</b>		
<b>Масса:</b> 2–63 т	<b>Масса:</b> 0,5–16 т	<b>Масса:</b> 2–63 т
<b>Марка стали:</b>		
20; 09Г2С; 12Х18Н10Т; 30ХМА		
<b>Нормативный документ на химсостав:</b>		
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281		

## Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):

- термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);
- предварительная механическая обработка;
- макроструктура;
- УЗК по SEP 1921, класс C/c;
- механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;
- неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод A (A, B, C, D);
- величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;
- прокаливаемость;
- твердость.

## 6

## Раскатные кольца

для общего машиностроения и газотурбинных двигателей

КОЛЬЦО ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	КОЛЬЦО ПРОФИЛЬНОЕ	КОЛЬЦО ПРОФИЛЬНОЕ
		
<b>Характеристики:</b>		

**Внешний диаметр:** до 4 000 мм**Высота:** до 1 000 мм**Масса:** 20–6 300 кг**Марка стали:**

10-60; 40Х; 45Г2; 38ХН3ВА; 38ХН3МА; 18Х2Н4МА; 38Х2Н2МА; 40ХМФА; 43ХМФА; 55Х3МФА; 40ХН2МА; 12Х2Н4МА; 65Г; 45ХН; 18ХГТ; 25ХГТ; 30ХГТ; 20ХГНР; 20ХН3А; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 30ХМА; 38Х2Н2МА и другие

**Нормативный документ на химсостав:**

ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281

**Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):**

- термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);
- предварительная механическая обработка;
- макроструктура;
- УЗК по SEP 1921, класс C/c;
- механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;
- неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод A (A, B, C, D);
- величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;
- прокаливаемость;
- твердость.

# Заготовки для подвижного состава

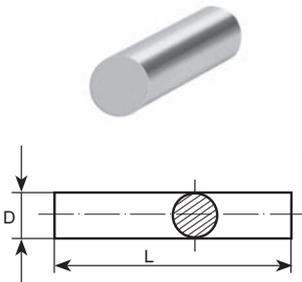
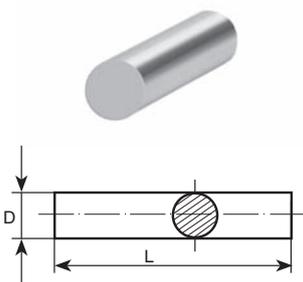
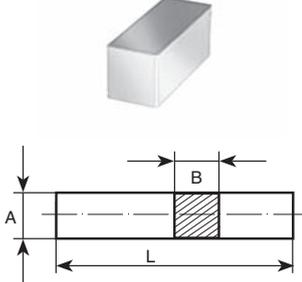
ОСЬ	КОЛЕСО ЗУБЧАТОЕ	БАНДАЖ
		
<b>Характеристики:</b>		
<b>Масса:</b> 250–870 кг	<b>Внешний диаметр:</b> до 1 000 мм <b>Масса:</b> 110–500 кг	<b>Внешний диаметр:</b> до 1 000 мм <b>Масса:</b> 110–500 кг
<b>Марка стали:</b>		
45; 0С	60Г; 65Г и другие	20; 45; 45ХН; 30ХН3А; 60; 65Г
<b>Нормативный документ на химсостав:</b>		
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 14959; ГОСТ 19281		

## Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):

- термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);
- предварительная механическая обработка;
- макроструктура;
- УЗК по SEP 1921, класс C/c;
- механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;
- неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод A (A, B, C, D);
- величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;
- прокаливаемость;
- твердость.

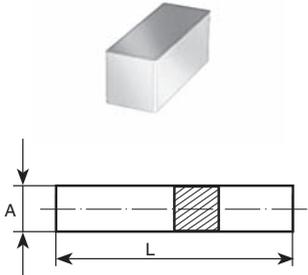
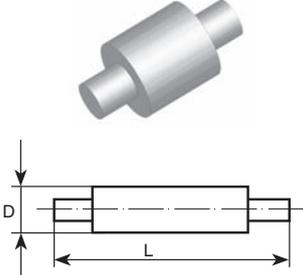
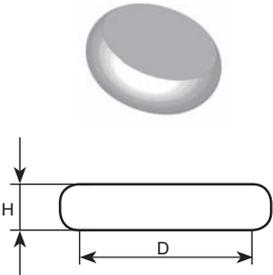
# Сортовая кованая продукция

Поставки по России и странам СНГ

<b>ПОКОВКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ</b> (в том числе после резцовой обработки)	<b>ПРУТОК КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ</b> (в том числе с абразивной зачисткой поверхности)	<b>ПОКОВКА КВАДРАТНОГО И ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ</b>
		
<b>Параметры (после механической обработки):</b>		
<b>D:</b> 170–800 мм <b>L:</b> до 7 000 мм <b>(D:</b> 150–720 мм <b>L:</b> до 6 000 мм)  <b>Масса:</b> до 12 500 кг (до 11 000 кг)	<b>D:</b> 45–240 мм <b>L:</b> 750–6 000 мм  <b>(D:</b> 90–240 мм <b>L:</b> 750–3 000 мм)	<b>A:</b> 150–600 мм <b>B:</b> 300–850 мм <b>L:</b> до 5 000 мм  <b>Масса:</b> до 12 500 кг
<b>Нормативный документ на профиль и технические требования:</b>		
ТУ 14–1–1530–75; ГОСТ 8479–70; ГОСТ 25054–81 и другие по соглашению	ГОСТ 1133–71 и другие по соглашению	ТУ 14–1–1530–75; ГОСТ 8479–70; ГОСТ 25054–81 и другие по соглашению
<b>Марка стали:</b>		
Стали конструкционные углеродистые 20–45 и другие Стали конструкционные легированные без никеля 30ХГСА; 15Х1М1Ф; 38Х2МЮА и другие Стали конструкционные легированные с никелем 18Х2Н4МА; 12Х2Н4А; 12Х2НВФА и другие Стали нержавеющие 20Х13; 40Х13; 12Х17 и другие Стали нержавеющие с никелем 08–12Х18Н10(Т); 07Х16Н6; 14Х17Н2 и другие Жаропрочные сплавы на никелевой основе		
Стали инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ и другие	Стали подшипниковые, быстрорежущие, инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ; 3ХЗМЗФ; 6Х6ВЗМФС и другие.  Стали со специальными свойствами: 0501; 10864 и другие	Стали инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ и другие
<b>Нормативный документ на химсостав:</b>		
ГОСТ 1050–88; ГОСТ 4543–71; ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 5632–72 и другие по соглашению		

## Сортовая кованая продукция

Поставки по России и странам СНГ

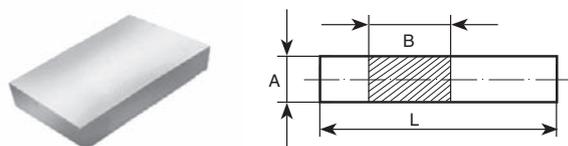
<b>ПРУТОК КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ</b> (в том числе с абразивной зачисткой поверхности)	<b>ВАЛ СТУПЕНЧАТЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ</b> (в том числе с механической обработкой)	<b>ПОКОВКА-ШАЙБА</b> (в том числе с механической обработкой торцов)
		
<b>Параметры (после механической обработки):</b>		
<b>A:</b> 40–240 мм <b>L:</b> 750–6 000 мм <b>(A:</b> 80–200 мм <b>L:</b> 750–3 000 мм)	<b>D:</b> 200–750 мм <b>L:</b> до 5 000 мм <b>Масса:</b> до 12 500 кг (до 10 500 кг)	<b>D:</b> 400–1 100 мм <b>H:</b> 100–550 мм <b>(H:</b> 80–520 мм) <b>Масса:</b> до 2 500 кг
<b>Нормативный документ на профиль и технические требования:</b>		
ГОСТ 1133–71 и другие по согласию	ТУ 14–1–1530–75; ГОСТ 8479–70; ГОСТ 25054–81 и другие по согласию	
<b>Марка стали:</b>		
Стали конструкционные углеродистые 20–45 и другие Стали конструкционные легированные без никеля 30ХГСА; 15Х1М1Ф; 38Х2МЮА и другие Стали конструкционные легированные с никелем 18Х2Н4МА; 12Х2Н4А; 12Х2НВФА и другие Стали нержавеющие 20Х13; 40Х13; 12Х17 и другие Стали нержавеющие с никелем 08–12Х18Н10(Т); 07Х16Н6; 14Х17Н2 и другие Жаропрочные сплавы на никелевой основе		
Стали подшипниковые, быстрорежущие, инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ; 3ХЗМЗФ; 6Х6ВЗМФС и другие. Стали со специальными свойствами: 0501; 10864 и другие	Стали инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ и другие	
<b>Нормативный документ на химсостав:</b>		
ГОСТ 1050–88; ГОСТ 4543–71; ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 5632–72 и другие по согласию		

## 8

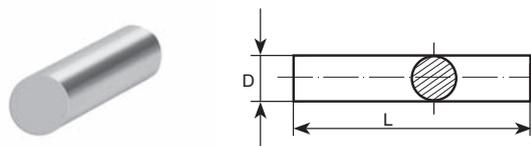
## Сортовая кованая продукция

Поставки по России и странам СНГ

**ПОЛОСА КОВАНАЯ,  
СУТУНКА, СЛЯБЫ**  
(в том числе с абразивной  
зачисткой поверхности)



**ТРУБНАЯ ЗАГОТОВКА**  
(в том числе после  
резцовой обработки)

**Параметры (после механической обработки):**

**A:** 30–140 мм **B:** 150–420 мм  
**L:** 750–4 000 мм  
(**A:** 30–80 мм **B:** 150–315 мм  
**L:** 750–3 000 мм)

**D:** 70–240 мм  
**L:** 1 000–4 000 мм  
(**D:** 90–240 мм  
**L:** 1 000–2 500 мм)

**Нормативный документ на профиль и технические требования:**

ГОСТ 4405–75;  
ТУ 14–1–1214–2008;  
ТУ 14–134–333–94  
и другие по согласию

по согласию  
сторон

**Марка стали:**

Стали конструкционные углеродистые 20–45 и другие  
Стали конструкционные легированные без никеля 30ХГСА; 15Х1М1Ф; 38Х2МЮА и другие  
Стали конструкционные легированные с никелем 18Х2Н4МА; 12Х2Н4А; 12Х2НВФА и другие  
Стали нержавеющие 20Х13; 40Х13; 12Х17 и другие  
Стали нержавеющие с никелем 08–12Х18Н10(Т); 07Х16Н6; 14Х17Н2 и другие  
Стали подшипниковые, быстрорежущие, стали инструментальные углеродистые,  
стали инструментальные легированные с никелем и без никеля:  
5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ; 3Х3МЗФ; 6Х6ВЗМФС и другие  
Стали со специальными свойствами: 0501; 10864 и другие  
Жаропрочные сплавы на никелевой основе

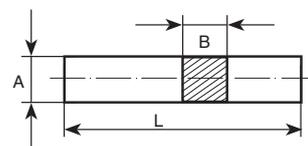
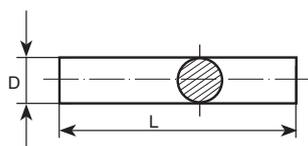
**Нормативный документ на химсостав:**

ГОСТ 1050–88; ГОСТ 4543–71; ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 5632–72 и другие по согласию

Сортовая кованая продукция

Поставки на экспорт

<p><b>ПРУТОК КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ</b> (в том числе после резцовой обработки)</p>	<p><b>ПРУТОК КВАДРАТНОГО И ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ</b> (в том числе после абразивной или фрезерной механической обработки)</p>
--	---



**Параметры (после механической обработки):**

<p><b>D:</b> 90–800 мм <b>L:</b> до 7 000 мм (<b>D:</b> 90–720 мм <b>L:</b> до 6 000 мм) <b>Масса:</b> до 12 500 кг (до 11 000 кг)</p>	<p><b>D:</b> 90–570 мм <b>L:</b> до 6 300 мм (<b>D:</b> 90–540 мм <b>L:</b> до 6 000 мм) <b>Масса:</b> до 6 500 кг</p>	<p><b>A:</b> 80–630 мм <b>B:</b> 180–850 мм <b>L:</b> 1 000–4 000 мм В/А не более 5 <b>Масса:</b> до 12 500 кг (до 12 000 кг)</p>	<p><b>A:</b> 110–380 мм <b>B:</b> 180–730 мм <b>L:</b> 1 000–3 000 мм <b>Масса:</b> до 12 500 кг (до 11 500 кг)</p>
--	--	---	---

**Нормативный документ на профиль и технические требования:**

по согласованию сторон

**Марка стали:**

<p>S355J2G3; A105; C15E(R); C22E(R); C35E(R); C45E(R); C55E; C60E; 16MnCr(S)5; 18CrNiMo7–6; 25CrMo4; 30CrNiMo8; 34CrNiMo6; 39NiCrMo3; 42CrMo(S)4 и другие</p>	<p><b>1.</b> X2CrNiMo18–14–3; X6CrNiTi18–10; X12Cr13; X20Cr13; X30Cr13; X46Cr13 и другие</p> <p><b>2.</b> 1.2311; 1.2767; 1.2714; 1.2344; 1.2080; 1.2365; 1.2379; 1.2343; L6; H10; H11; H13; D2; D3 и другие</p>	<p>S355J2G3; A105; C15E(R); C22E(R); C35E(R); C45E(R); C55E; C60E; 16MnCr(S)5; 18CrNiMo7–6; 25CrMo4; 30CrNiMo8; 34CrNiMo6; 39NiCrMo3; 42CrMo(S)4 и другие</p>	<p>1.2311; 1.2767; 1.2714; 1.2344; 1.2080; 1.2365; 1.2379; 1.2343; L6; H10; H11; H13; D2; D3 и другие</p>
---	--	---	---

**Нормативный документ на химсостав:**

<p>EN 10250–1; EN 10250–2; EN 10250–3; EN 10083–3; EN 10084; SEW 550; ASTM A29; ASTM A350</p>	<p><b>1.</b> EN 10250–4; EN 10088–1(2)</p> <p><b>2.</b> EN ISO 4957; ASTM A 681</p>	<p>EN 10250–1; EN 10250–2; EN 10250–3; EN 10083–3; EN 10084; SEW 550; ASTM A29; ASTM A350</p>	<p>EN ISO 4957; ASTM A 681</p>
---	---	---	------------------------------------

# 9

## Сбыт продукции

Одним из важных конкурентных преимуществ «Мечела» является сбытовая политика, в основе которой лежит стремление к созданию долгосрочных партнерских отношений с клиентами и максимально полное удовлетворение их потребностей в металлопродукции, предоставление сервисных услуг. Мы можем выполнить любой заказ вне зависимости от его объема и сложности. Обратившись к нам, клиент может заказать изготовление металлопродукции из сортамента специального назначения.

Для удобства клиентов и повышения эффективности продаж была создана международная сервисно-сбытовая сеть «**Мечел Сервис Глобал**» (Mechel Service Global B.V.), специализирующаяся на реализации металлургической продукции на внутреннем рынке, а также поставках в Европу и страны СНГ. Кроме реализации металлопродукции компания оказывает широкий спектр сервисных услуг в условиях складской реализации.

Центральный офис компании расположен в Гааге (Нидерланды). Он выполняет функции координационного центра по продажам металлопродукции и обеспечивает эффективное взаимодействие между потребителями продукции и металлургическими предприятиями Группы «Мечел».

Филиальная сеть «Мечел Сервис Глобал» насчитывает более 160 подразделений, в том числе более 50 сервисных центров, которые расположены в 21 стране мира. В ее составе – российская компания, дочерние общества в странах СНГ, Восточной и Западной Европе и Турции.

Оптовые продажи металлургической продукции в страны Персидского залива, Ближнего Востока, Юго-Восточной Азии и Африки осуществляет «**Мечел Трейдинг**» (Mechel Trading AG). Центральный офис компании расположен в городе Баар (Швейцария).

Разветвленная сбытовая сеть со штатом профессиональных сотрудников, складской инфраструктурой, широким ассортиментом продукции и достаточным товарным запасом позволяет нам максимально полно и оперативно удовлетворять потребности клиентов.





# 10

## Контактная информация

### ПРЕДПРИЯТИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛИ

НАЗВАНИЕ	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
ОАО «УРАЛЬСКАЯ КУЗНИЦА»	456440, Челябинская обл., Чебаркуль, ул. Дзержинского, д. 7	+7 (35168) 9 26 06, 9 22 73, 9 23 80 +7 (35168) 9 25 90, 9 23 93	val@uralkuz.ru
Челябинский филиал ОАО «Уральская кузница»	454047, Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, д. 14	+7 (351) 725 38 81, 725 39 99 +7 (351) 725 41 40	amezentsev@mechel.ru
Ижевский филиал ОАО «Уральская кузница»	426006, Удмуртская Республика, Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6	+7 (3412) 91 00 59 +7 (3412) 91 05 26	fedorovich@izhstal.ru

### СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

НАЗВАНИЕ	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
«МЕЧЕЛ ТРЕЙДИНГ» (MECNEL TRADING AG) ШВЕЙЦАРИЯ	Oberdorfstrasse 11 CH-6340 Baar, Switzerland	Тел.: +41 41 768 45 00 Факс: +41 41 768 45 01	info@mechelgroup.com
«МЕЧЕЛ СЕРВИС ГЛОБАЛ» (MECNEL SERVICE GLOBAL B.V.) НИДЕРЛАНДЫ	Parkstraat, 20 2514 JK, The Hague, The Netherlands	Тел.: +31 70 844 00 00 Факс: +31 70 844 00 01	msglobal@mechel.com
«Мечел-Сервис» РОССИЯ	<b>Центральный офис:</b> 127083, Москва, ул. Мишина, д. 35, 1 подъезд, 2 этаж	+7 (495) 739 98 80 Горячая линия: 8 800 500 01 35	msrus@mechel.ru
Московский областной филиал	127287, Москва, ул. Мишина, д. 35	+7 (495) 795 06 90 (отдел продаж)	msk@mechelservice.ru
Воронежский филиал	394026, Воронеж, пр-т Труда, д. 65	+7 (473) 262 33 62 262 25 13/18/23/24	vrn@mechelservice.ru
Санкт-Петербургский филиал	192012, Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 112, корпус 2, литер И	+7 (812) 602 15 40	spb@mechelservice.ru

**СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ**

НАЗВАНИЕ	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
Уфимский филиал	450112, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Строительная, д. 2	+7 (347) 292 10 75/76	ufa@mechelservice.ru
Казанский филиал	420029, Казань, ул. Пионерская, д. 17	+7 (843) 211 71 70	kazan@mechelservice.ru
Самарский филиал	443080, Самара, ул. Санфириковой, д. 95/4, оф. 409	+7 (846) 207 22 27	samara@mechelservice.ru
Нижегородский филиал	603123, Нижний Новгород, ул. Южное шоссе, д. 16В, оф. 334, 335	+7 (831) 255 06 01/02/23	nn@mechelservice.ru
Саратовский филиал	410080, Саратов, пр-т Строителей, д. 31	+7 (8452) 753 357, 57 47 06, 57 46 08, 47 03 31, 75 31 41	saratov@mechelservice.ru
Краснодарский филиал	350058, г. Краснодар, ул. Селезнева, д.204/2, 4 этаж	+7 (861) 217 02 96	krd@mechelservice.ru
Волгоградский филиал	400005, Волгоград, пр-т Ленина, д. 86, офис 505	+7 (8442) 23 22 10	vlg@mechelservice.ru
Ростовский филиал	344029, Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2Л, оф. 438	+7 (863) 300 17 20 +7 (863) 300 17 15	rnd@mechelservice.ru
Минераловодский филиал	357210, Минеральные Воды, ул. 2-я Промышленная, д. 21	+7 (87922) 5 09 13, 5 00 40 +7 (87922) 5 13 42, 5 10 37	minvody@mechelservice.ru
Сочинский филиал	354000, Сочи, ул. Транспортная, д. 68	+7 (8622) 68 22 84	sochi@mechelservice.ru
Челябинский филиал	454031, Челябинск, ул. Алчевская, д. 12	+7 (351) 725 46 64/89 726 69 39/49/69/89	chel@mechelservice.ru
Екатеринбургский филиал	620137, Екатеринбург, ул. Учителей, д. 37	+7 (343) 345 01 01	ekb@mechelservice.ru
Пермский филиал	614059, Пермский край, Пермский р-н, д. Берег Камы, д. 37/3	+7 (342) 238 85 58	prm@mechelservice.ru
Тюменский филиал	625017, Тюмень, ул. Авторемонтная, д. 49	+7 (3452) 68 06 01	—
Новосибирский филиал	630041, Новосибирск, ул. 2-я Станционная, д. 30	+7 (383) 230 50 01 +7 (383) 230 50 03	nsk@mechelservice.ru
Красноярский филиал	660061, Красноярск, ул. Калинина, д. 175А	+7 (391) 273 15 51/52/53	kry@mechelservice.ru

## СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

НАЗВАНИЕ	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
<b>Мечел Сервис Штальхандер АВСТРИЯ</b> (Mechel Service Austria)	Lunzerstrasse 105 4021 Linz, Austria	Тел.: +43 732 6925 0 Факс: +43 732 6924 1000	office@ms-stahlhandel.at
<b>Мечел Сервис Бел БЕЛУРУССИЯ</b>	220035, Республика Беларусь, Минск, ул. Игнатенко, д. 7, ком. 23	Тел.: +375 17 226 66 38 +375 17 203 92 12	belarus@mechel.com
<b>Мечел Сервис БЕЛЬГИЯ</b> (Mechel Service Belgium)	Generaal Lemanstraat, 27 2018, Antwerp, Belgium	Тел.: +32 3 259 02 00 Факс: +32 3 259 02 09	info.msbelgium@mechel.com
<b>Мечел Сервис БОЛГАРИЯ</b> (Mechel Service Bulgaria)	Bulgaria, Sofia 1618 168, Tsar Boris III Blvd.	Тел.: +359 2 489 44 43/53 Факс: +359 2 489 13 88	msbg@mechel.com
<b>Мечел Сервис ВЕЛИКОБРИТАНИЯ</b> (Mechel Service UK)	Level 2, Tricorn House 51-53 Hagley Road, Birmingham West Midlands B16 8TU, UK	Тел.: +44 1633 290 231 Факс: +44 1633 273 979	msuk@mechel.com
<b>Мечел Сервис ВЕНГРИЯ</b> (Mechel Service Hungary)	17 Hermina Road, Hermina South Tower, 3 <sup>rd</sup> floor 1146 Budapest, Hungary	Тел.: +36 1 471 9640 Факс: +36 1 471 9654	hungary@mechel.com
<b>ХБЛ (HBL Holding) ГЕРМАНИЯ</b>	Freie-Vogel-Str. 391 44269 Dortmund, Germany	Тел.: +49 231 79304100 Факс: +49 231 79304172	holding@hbl.de
<b>WNL Staal B.V. НИДЕРЛАНДЫ</b>	Schotsbossenstraat 14 4705 AG Roosendaal Netherlands	Тел.: +31 165 39 10 30 Факс: +31 165 39 13 35	info@wnlstaal.com www.wnlstaal.com
<b>Мечел Сервис ИТАЛИЯ</b> (Mechel Service Italy)	Via Don Vercesi, 18 20152 Milano P.IVA Italy	Тел.: +03918540273	msitaly@mechel.com
<b>Мечел Сервис КАЗАХСТАН</b>	050009, Алматы, пр-т Абая, угол ул. Радостовца, 151/115 Бизнес-центр «Алатау», 3-й этаж, офис 309	Тел.: +7 727 391 06 03/04 +7 727 391 06 05/07 Факс: +7 727 391 16 50/51 +7 727 391 16 52	mechel_astana@mechel.com
<b>Мечел Сервис РУМЫНИЯ</b> (Mechel Service Romania)	2-4 Branduselor Street, 5 and 7 floor, 3 district, 031256 Bucharest, Romania	Тел.: +4 031 104 1000 Факс: +4 031 104 1029	msr@mechelservice.ru
<b>Мечел Сервис СЕРБИЯ</b> (Mechel Service Serbia)	Batajnicki drum, 23 11080, Belgrade, Zemun, Serbia	Тел.: +381 11 414 00 00 Факс: +381 11 219 47 02	mechel.serbia@mechel.com
<b>Раматекс Метал ТУРЦИЯ</b> (Ramateks Metal Turkey)	Mahir Iz Caddesi, Detay Iz Merkezi, B Block, No. 19/2, Kat:1, 34662 Altunizade/Uskudar/Istanbul/Turkey	Тел.: +90 216 651 49 10 Факс: +90 216 651 49 15	rmx@ramatexmetal.com
<b>Мечел Сервис ФРАНЦИЯ</b> (Mechel Service France)	36, Rue Denis Papin 77290, Mitry Mory, France	Тел.: +33 1 60 21 58 00 +33 1 60 21 57 92 Факс: +33 1 64 67 29 36	msfrance@mechel.com
<b>Фемакс (Femax) ЧЕХИЯ</b>	ul. V Sadech 15/4 16000, Prague 6 – Bubenec, Czech Republic	Тел.: +420 220 561 294 Факс: +420 224 236 943	info@femax.cz
<b>Мечел Сервис УКРАИНА</b> («Мечел Сервіс Україна»)	83003, Украина, Донецк, пр. Ильича, 21-А	Тел./Факс: +38 (062) 335 00 20/30	msu@mechel.com